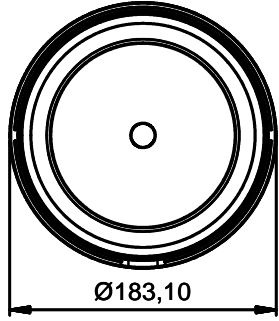


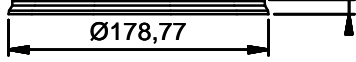
GÖVDE KODU 131240  
KAPAK KODU 231220  
KULP KODU 30211

**TEKNİK ÜRÜN TANIMI**  
**ŞEKEROĞLU 2460 ML**

 **sekeroğlu**

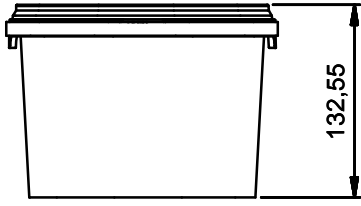


Ø183,10

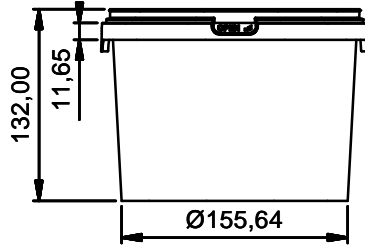


Ø178,77

9,95

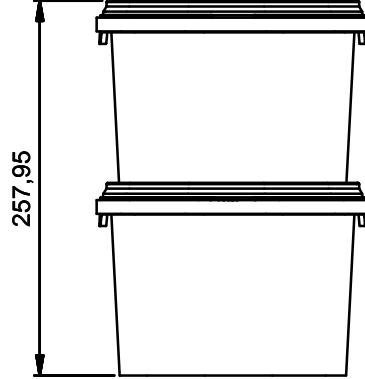


132,55

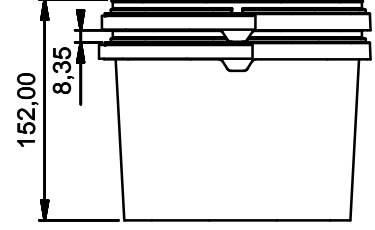


132,00

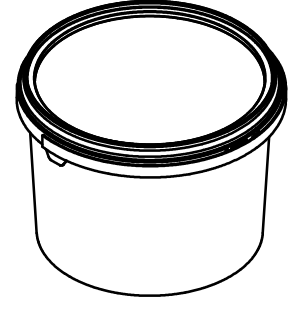
Ø155,64



257,95



152,00



Ölçüler mm olarak verilmiştir.

**HACİMLER**

**BOYUTLAR**

**TOLERANSLAR**

**AĞIRLIK**

Kapak Altı Hacim 2460 ML  
Silme Hacim 2675 ML

Gövde Etek Ebatları Ø183,10  
Gövde Taban Ebatları Ø155,64  
Gövde Yükseklik 132  
Kapak Yükseklik 9,95  
Gövde+Kapak Yükseklik 132,55

Ebatlar ± 1 mm  
Hacim ± 1 % ml  
Ağırlık ± 5 % gr

Gövde Ağırlık 57 g  
Kapak Ağırlık 18,50 g  
Kulp Ağırlık 2,80 g  
Toplam Ağırlık 78,30 g

**DEKORASYON (Uygulanabilir Dekorasyon)**

IML ✓ OFSET ✓

**HAMMADDE**

Hammadde Seçenekleri %100 PP  
Masterbatch Renkler %100 PP ve PE bazlı masterbatch.

**ONAYLAR**

T.C Gıda, Tarım ve Hayvancılık Bakanlığı 11.04.2013 Tarih ve TR-42-K-004485 işletme kayıt no'su ile Türk Gıda Mevzuatına uygun olarak üretilmektedir.

**DAYANIKLILIK**

**DEPOLAMA VE SAKLAMA KOŞULLARI**

İstifleme ve sevkiyat kuru ortamda 23 °C'de maksimum ağırlıklarda belirli periyotlar dâhilinde standart testlerle yapılmaktadır.  
İstifleme ve sevkiyat durumu ürün özellikleri (şeffaf, standart ve yumuşaklık) dikkate alınarak yapılmalıdır.  
İstifleme birçok dış faktöre bağlı olduğu için bu veriler sadece bilgilendirme amaçlıdır.

**PAKETLEME**

**20 LİK KONTEYNER**

**20 LİK KONTEYNER**

**40 LİK KONTEYNER**

**40 LİK KONTEYNER**

**TIR 13600 cm**

**TIR 13600 cm**

Kullanılan palet: 800X1200 mm  
Paletteki gövde adedi 1680  
Paletteki kapak adedi 6480  
Tır içi gövde adedi 23520  
Tır içi kapak adedi 23520



Kullanılan palet: 800X1200 mm  
Paletteki gövde adedi 1908  
Paletteki kapak adedi 4320  
Tır içi gövde adedi 51516  
Tır içi kapak adedi 51516



Kullanılan palet: 800X1200 mm  
Paletteki gövde adedi 1908  
Paletteki kapak adedi 4320  
Tır içi gövde adedi 62964  
Tır içi kapak adedi 62964



**PERFORMANS**

**SICAK DOLUM**

Sıcak dolum için seçilen ambalaj çok iyi bir ısı direncine sahip olmalıdır. Plastik ambalajlarda dolum sıcaklığı sonrasında istifleme ile ilgili olarak ürün istiflemesinin yapılabilmesi için uygun ortam ısısının oluşması gerekmektedir.  
Plastik ambalajın uygun istifleme dayanımına ulaşması için ürün ve ambalajın soğuması gerekmektedir.

**SOĞUK HAVALARDA**

Standart olarak kullanılan şeffaf ve beyaz hammaddeler 0 °C'nin altında kırılğan hale gelmektedir. -20 °C ve altındaki uygulamalar için özel karışımı hammaddelerle üretim yapmak gerekmektedir.

**RAF ÖMRÜ**

Bu bilgi formundaki teknik özellikler, uygun depolama ve saklama koşullarında, teslim tarihinden itibaren 12 ay geçerlidir.  
Ambalajlar güneş olmayan kuru bir yerde, belirtilen istifleme miktarını aşmayacak şekilde kapalı ortamlarda saklanmalıdır.

**KALİTE BİLGİSİ**

Üretimimiz Türk Standartları Enstitüsü tarafından düzenli olarak denetlenen ve değerlendirilen sıkı bir kalite ve hijyen yönetimine sahiptir. Ürettiğimiz ambalaj tüm gıda maddeleri ile kullanım için uygundur.

**ALERJEN BİLGİSİ**

Alerjen madde içermemektedir.

**SERTİFİKALAR**



(BO 2250-BO 2251) Döküman No:TÜT-25 Yayın Tarihi : 05.03.2018 Revizyon Tarihi/No: 00

Ürünlerimiz TPE nezinde korunmaktadır. Bu ürünün tüm spesifikasyonları herhangi bir izne ve bilgilendirmeye gerek duyulmaksızın ŞEKEROĞLU KİMYA VE PLASTİK SAN. VE TİC. A.Ş. tarafından değiştirilebilir.  
2018 / KONYA / TÜRKİYE / ŞEKEROĞLU

444 42 71

www.sekeroğlu.com.tr