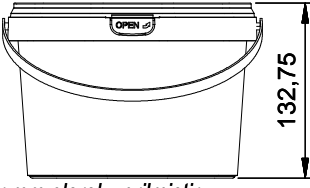
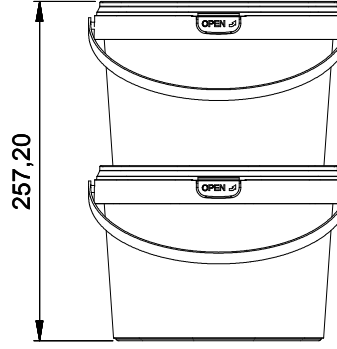
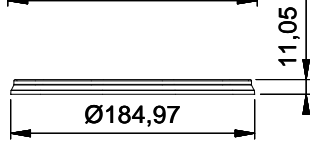
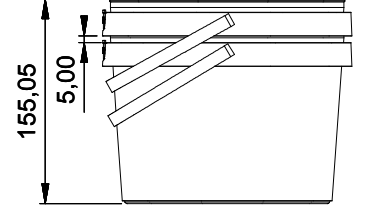
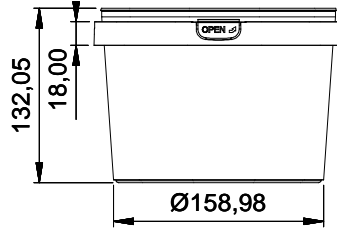
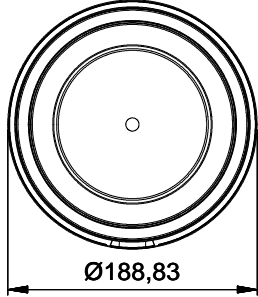


GÖVDE KODU 131161  
KAPAK KODU 231151  
KULP KODU 30200

## TEKNİK ÜRÜN TANIMI ŞEKEROĞLU 2550 ML

şekeroğlu



Ölçüler mm olarak verilmiştir.

HACİMLER	BOYUTLAR	TOLERANSLAR	AĞIRLIK
Kapak Altı Hacim 2550 ML Silme Hacim 2900 ML	Gövde Eték Ebatları Ø188,83 Gövde Taban Ebatları Ø158,98 Gövde Yükseklik 132,05 Kapak Yükseklik 11,05 Gövde+Kapak Yükseklik 132,75	Ebatlar ± 1 mm Hacim ± 1 % ml Ağırlık ± 5 % gr	Gövde Ağırlık 75 g Kapak Ağırlık 22 g Kulp Ağırlık 4 g Toplam Ağırlık 101 g

### DEKORASYON (Uygulanabilir Dekorasyon)

IML ✓ OFSET ✓

### HAMMADDE

Hammadde Seçenekleri %100 PP  
Masterbatch Renkler %100 PP ve PE bazlı masterbatch.

### ONAYLAR

T.C Gıda, Tarım ve Hayvancılık Bakanlığı 11.04.2013 Tarih ve TR-42-K-004485 işletme kayıt no'su ile Türk Gıda Mevzuatına uygun olarak üretilmektedir.

### DAYANIKLILIK

#### DEPOLAMA VE SAKLAMA KOŞULLARI

İstifleme ve sevkiyat kuru ortamda 23 °C'de maksimum ağırlıklarda belirli periyotlar dâhilinde standart testlerle yapılmaktadır.  
İstifleme ve sevkiyat durumu ürün özellikleri (şeffaf, standart ve yumuşaklık) dikkate alınarak yapılmalıdır.  
İstifleme birçok dış faktöre bağlı olduğu için bu veriler sadece bilgilendirme amaçlıdır.

### PAKETLEME

20 LİK KONTEYNER	20 LİK KONTEYNER	40 LİK KONTEYNER	40 LİK KONTEYNER	TIR 13600 cm	TIR 13600 cm
Kullanılan palet:1100X1300 mm Paletteki gövde adedi 1368 Paletteki kapak adedi 9000 Tır içi gövde adedi 19152 Tır içi kapak adedi 19152		Kullanılan palet: 1100X1300 mm Paletteki gövde adedi 1620 Paletteki kapak adedi 6000 Tır içi gövde adedi 45360 Tır içi kapak adedi 45360		Kullanılan palet: 1100X1300 mm Paletteki gövde adedi 1620 Paletteki kapak adedi 6000 Tır içi gövde adedi 58320 Tır içi kapak adedi 58320	

### PERFORMANS

<b>SICAK DOLUM</b>	Sıcak dolum için seçilen ambalaj çok iyi bir ısı direncine sahip olmalıdır. Plastik ambalajlarda dolum sıcaklığı sonrasında istifleme ile ilgili olarak ürün istiflenmesinin yapılabilmesi için uygun ortam ısısının oluşması gerekmektedir. Plastik ambalajın uygun istifleme dayanımına ulaşması için ürün ve ambalajın soğuması gerekmektedir.
<b>SOĞUK HAVALARDA</b>	Standart olarak kullanılan şeffaf ve beyaz hammaddeler 0 °C'nin altında kırılmalı hale gelmektedir. -20 °C ve altındaki uygulamalar için özel karışımı hammaddelerle üretim yapmak gerekmektedir.
<b>RAF ÖMRÜ</b>	Bu bilgi formundaki teknik özellikler, uygun depolama ve saklama koşullarında, teslim tarihinden itibaren 12 ay geçerlidir. Ambalajlar güneş olmayan kuru bir yerde, belirtilen istifleme miktarını aşmayacak şekilde kapalı ortamlarda saklanmalıdır.
<b>KALİTE BİLGİSİ</b>	Üretimimiz Türk Standartları Enstitüsü tarafından düzenli olarak denetlenen ve değerlendirilen sıkı bir kalite ve hijyen yönetimine sahiptir. Ürettiğimiz ambalaj tüm gıda maddeleri ile kullanım için uygundur.

### ALERJEN BİLGİSİ

Alerjen madde içermemektedir.

### SERTİFİKALAR



(BO 250-BO 251) Döküman No:TÜT-20 Yayın Tarihi : 05.03.2018 Revizyon Tarihi/No: 00

Ürünlerimiz TPE nezinde korunmaktadır. Bu ürünün tüm spesifikasyonları herhangi bir izne ve bilgilendirmeye gerek duyulmaksızın ŞEKEROĞLU KİMYA VE PLASTİK SAN. VE TİC. A.Ş. tarafından değiştirilebilir.  
2018 / KONYA / TURKEY / SEKEROGLU

444 42 71

www.sekeroglu.com.tr