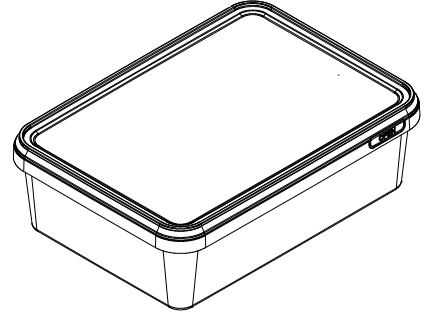
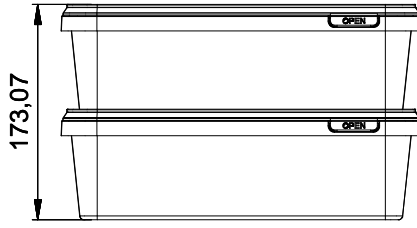
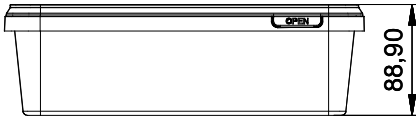
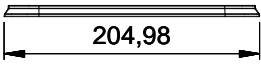
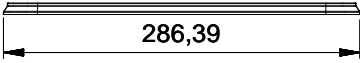
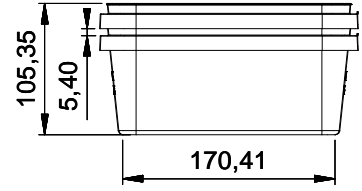
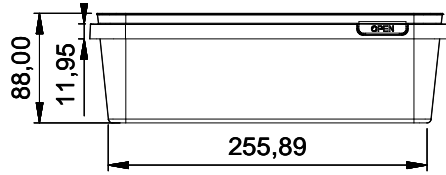
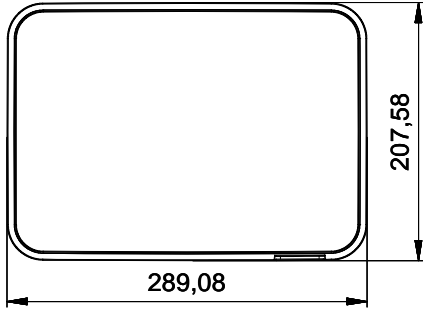


GÖVDE KODU 111120
KAPAK KODU 211140
KULP KODU

TEKNİK ÜRÜN TANIMI
ŞEKEROĞLU 3750 ML

şekeroğlu



Ölçüler mm olarak verilmiştir.

HACİMLER	BOYUTLAR	TOLERANSLAR	AĞIRLIK
Kapak Altı Hacim 3750 ML Silme Hacim 4150 ML	Gövde Etek Ebatları 289,08X207,58 Gövde Taban Ebatları 258,87X176,87 Gövde Yükseklik 88 Kapak Yükseklik 9,10 Gövde+Kapak Yükseklik 88,90	Ebatlar ± 2 mm Hacim ± 2 % ml Ağırlık ± 5 % gr	Gövde Ağırlık 105 g Kapak Ağırlık 42 g Kulp Ağırlık Toplam Ağırlık 147 g

DEKORASYON (Uygulanabilir Dekorasyon)

IML OFSET

HAMMADDE

Hammadde Seçenekleri %100 PP
Masterbatch Renkler %100 PP ve PE bazlı masterbatch.

ONAYLAR

T.C Gıda, Tarım ve Hayvancılık Bakanlığı 11.04.2013 Tarih ve TR-42-K-004485 işletme kayıt no'su ile Türk Gıda Mevzuatına uygun olarak üretilmektedir.

DAYANIKLILIK

DEPOLAMA VE SAKLAMA KOŞULLARI

İstifleme ve sevkiyat kuru ortamda 23 °C'de maksimum ağırlıklarda belirli periyotlar dâhilinde standart testlerle yapılmaktadır.
İstifleme ve sevkiyat durumu ürün özellikleri (şeffaf, standart ve yumuşaklık) dikkate alınarak yapılmalıdır.
İstifleme birçok dış faktöre bağlı olduğu için bu veriler sadece bilgilendirme amaçlıdır.

PAKETLEME

20 LİK KONTEYNER	20 LİK KONTEYNER	40 LİK KONTEYNER	40 LİK KONTEYNER	TIR 13600 cm	TIR 13600 cm
Kullanılan palet: 800X1200 mm Paletteki gövde adeti: 720 Paletteki kapak adeti: 3360 Tır içi gövde adeti: 10800 Tır içi kapak adeti: 10800		Kullanılan palet: 800X1200 mm Paletteki gövde adeti: 1914 Paletteki kapak adeti: 4000 Tır içi gövde adeti: 26880 Tır içi kapak adeti: 26880		Kullanılan palet: 800X1200 mm Paletteki gövde adeti: 1914 Paletteki kapak adeti: 4000 Tır içi gövde adeti: 32640 Tır içi kapak adeti: 32640	

PERFORMANS

SICAK DOLUM	Sıcak dolum için seçilen ambalaj çok iyi bir ısı direncine sahip olmalıdır. Plastik ambalajlarda dolum sıcaklığı sonrasında istifleme ile ilgili olarak ürün istifleme için yapılabilmesi için uygun ortam ısısının oluşması gerekmektedir. Plastik ambalajın uygun istifleme dayanımına ulaşması için ürün ve ambalajın soğuması gerekmektedir.
SOĞUK HAVALARDA	Standart olarak kullanılan şeffaf ve beyaz hammaddeler 0 °C'nin altında kırılma eğilimine girmektedir. -20 °C ve altındaki uygulamalar için özel karışımı hammaddelerle üretim yapmak gerekmektedir.
RAF ÖMRÜ	Bu bilgi formundaki teknik özellikler, uygun depolama ve saklama koşullarında, teslim tarihinden itibaren 12 ay geçerlidir. Ambalajlar güneş olmayan kuru bir yerde, belirtilen istifleme miktarını aşmayacak şekilde kapalı ortamlarda saklanmalıdır.
KALİTE BİLGİSİ	Üretimimiz Türk Standartları Enstitüsü tarafından düzenli olarak denetlenen ve değerlendirilen sıkı bir kalite ve hijyen yönetimine sahiptir. Ürettiğimiz ambalaj tüm gıda maddeleri ile kullanım için uygundur.
ALERJEN BİLGİSİ	Alerjen madde içermemektedir.
SERTİFİKALAR	

(HOK 400-HOK 401) Döküman No:TÜT-41 Yayın Tarihi : 05.03.2018 Revizyon Tarihi/No: 00

Ürünlerimiz TPE nezdinde korunmaktadır. Bu ürünün tüm spesifikasyonları herhangi bir izne ve bilgilendirmeye gerek duyulmaksızın ŞEKEROĞLU KİMYA VE PLASTİK SAN. VE TİC. A.Ş. tarafından değiştirilebilir.
2018 / KONYA / TURKEY / SEKEROĞLU

444 42 71

www.sekeroğlu.com.tr