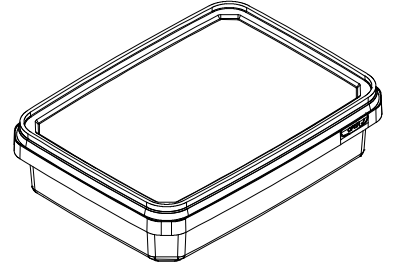
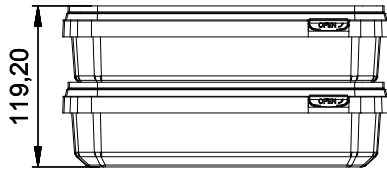
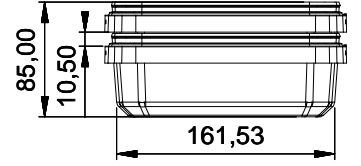
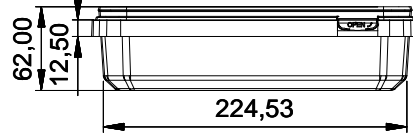
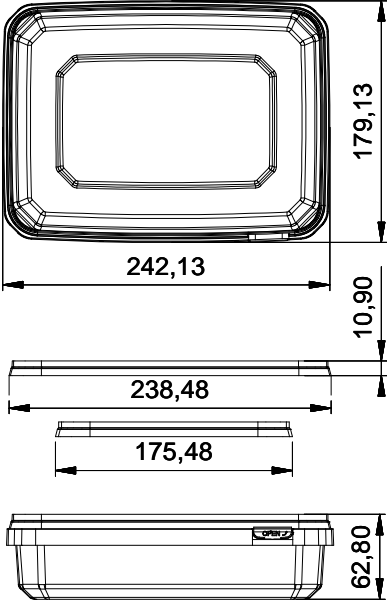


GÖVDE KODU 111091  
KAPAK KODU 211111  
KULP KODU

## TEKNİK ÜRÜN TANIMI ŞEKEROĞLU 1800 ML

sekeroğlu



Ölçüler mm olarak verilmiştir.

HACİMLER	BOYUTLAR	TOLERANSLAR	AĞIRLIK
Kapak Altı Hacim 1800 ML Silme Hacim 2020 ML	Gövde Etek Ebatları 242,13X179,13 Gövde Taban Ebatları 224,53X161,53 Gövde Yükseklik 62,00 Kapak Yükseklik 10,90 Gövde+Kapak Yükseklik 62,80	Ebatlar $\pm 1$ mm Hacim $\pm 1$ % ml Ağırlık $\pm 5$ % gr	Gövde Ağırlık 65 g Kapak Ağırlık 37,50 g Kulp Ağırlık 0 g Toplam Ağırlık 102,50 g

### DEKORASYON (Uygulanabilir Dekorasyon)

IML ✓ OFSET

### HAMMADDE

Hammadde Seçenekleri %100 PP  
Masterbatch Renkler %100 PP ve PE bazlı masterbatch.

### ONAYLAR

T.C Gıda, Tarım ve Hayvancılık Bakanlığı 11.04.2013 Tarih ve TR-42-K-004485 işletme kayıt no'su ile Türk Gıda Mevzuatına uygun olarak üretilmektedir.

### DAYANIKLILIK

#### DEPOLAMA VE SAKLAMA KOŞULLARI

İstifleme ve sevkiyat kuru ortamda 23 °C'de maksimum ağırlıklarda belirli periyotlar dâhilinde standart testlerle yapılmaktadır.  
İstifleme ve sevkiyat durumu ürün özellikleri (şeffaf, standart ve yumuşaklık) dikkate alınarak yapılmalıdır.  
İstifleme birçok dış faktöre bağlı olduğu için bu veriler sadece bilgilendirme amaçlıdır.

### PAKETLEME

20 LİK KONTEYNER	20 LİK KONTEYNER	40 LİK KONTEYNER	40 LİK KONTEYNER	TIR 13600 cm	TIR 13600 cm
Kullanılan palet: 800X1200 mm Paletteki gövde adedi 665 Paletteki kapak adedi 7000 Tır içi gövde adedi 14630 Tır içi kapak adedi 14630		Kullanılan palet: 800X1200 mm Paletteki gövde adedi 665 Paletteki kapak adedi 2000 Tır içi gövde adedi 37905 Tır içi kapak adedi 37905		Kullanılan palet: 800X1200 mm Paletteki gövde adedi 665 Paletteki kapak adedi 2000 Tır içi gövde adedi 51870 Tır içi kapak adedi 51870	

### PERFORMANS

<b>SICAK DOLUM</b>	Sıcak dolum için seçilen ambalaj çok iyi bir ısı direncine sahip olmalıdır. Plastik ambalajlarda dolum sıcaklığı sonrasında istifleme ile ilgili olarak ürün istifleme için yapılabilmesi için uygun ortam ısısının oluşması gerekmektedir. Plastik ambalajın uygun istifleme dayanımına ulaşması için ürün ve ambalajın soğuması gerekmektedir.
<b>SOĞUK HAVALARDA</b>	Standart olarak kullanılan şeffaf ve beyaz hammaddeler 0 °C'nin altında kırılma eğilimine girmektedir. -20 °C ve altındaki uygulamalar için özel karışımı hammaddelerle üretim yapmak gerekmektedir.
<b>RAF ÖMRÜ</b>	Bu bilgi formundaki teknik özellikler, uygun depolama ve saklama koşullarında, teslim tarihinden itibaren 12 ay geçerlidir. Ambalajlar güneş olmayan kuru bir yerde, belirtilen istifleme miktarını aşmayacak şekilde kapalı ortamlarda saklanmalıdır.
<b>KALİTE BİLGİSİ</b>	Üretimimiz Türk Standartları Enstitüsü tarafından düzenli olarak denetlenen ve değerlendirilen sıkı bir kalite ve hijyen yönetimine sahiptir. Ürettiğimiz ambalaj tüm gıda maddeleri ile kullanım için uygundur.
<b>ALERJEN BİLGİSİ</b>	Alerjen madde içermemektedir.
<b>SERTİFİKALAR</b>	

BRC ISO 9001 ISO 14001 ISO 22000 FSC

(HOK 150-151) Döküman No:TÜT-38 Yayın Tarihi : 05.03.2018 Revizyon Tarihi/No: 00

Ürünlerimiz TPE nezrinde korunmaktadır. Bu ürünün tüm spesifikasyonları herhangi bir izne ve bilgilendirmeye gerek duyulmaksızın ŞEKEROĞLU KİMYA VE PLASTİK SAN. VE TİC. A.Ş. tarafından değiştirilebilir.  
2018 / KONYA / TURKEY / SEKEROGLU

444 42 71

www.sekeroğlu.com.tr