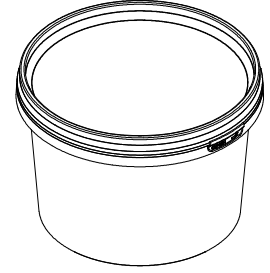
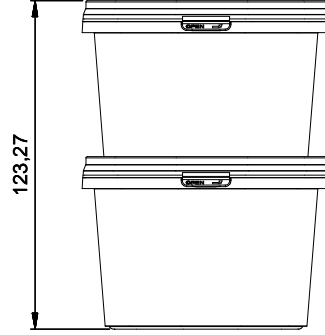
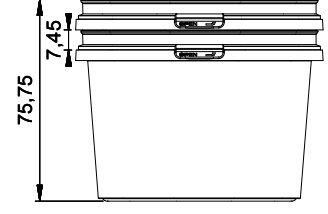
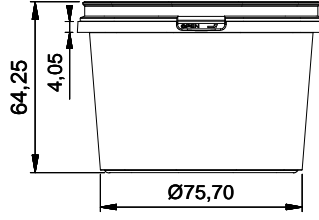
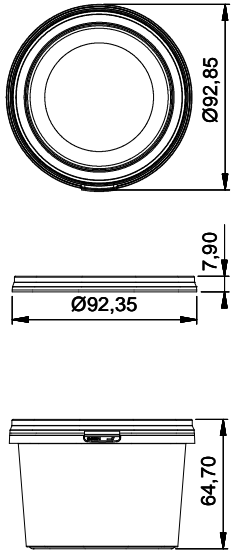


GÖVDE KODU 131280  
KAPAK KODU 231240  
KULP KODU

**TEKNİK ÜRÜN TANIMI**  
**ŞEKEROĞLU 280 ML**

 sekeroğlu



Ölçüler mm olarak verilmiştir.

HACİMLER	BOYUTLAR	TOLERANSLAR	AĞIRLIK
Kapak Altı Hacim 280 ML Silme Hacim 315 ML	Gövde Etek Ebatları Ø92,85 Gövde Taban Ebatları Ø75,70 Gövde Yükseklik 64,25 Kapak Yükseklik 7,90 Gövde+Kapak Yükseklik 64,70	Ebatlar ± 1 mm Hacim ± 1 % ml Ağırlık ± 5 % gr	Gövde Ağırlık 11,10 g Kapak Ağırlık 4,05 g Kulp Ağırlık Toplam Ağırlık 15,15 g

**DEKORASYON (Uygulanabilir Dekorasyon)**

IML ✓ OFSET

**HAMMADDE**

Hammadde Seçenekleri %100 PP  
Masterbatch Renkler %100 PP ve PE bazlı masterbatch.

**ONAYLAR**




T.C Gıda, Tarım ve Hayvancılık Bakanlığı 11.04.2013 Tarih ve TR-42-K-004485 işletme kayıt no'su ile Türk Gıda Mevzuatına uygun olarak üretilmektedir.

**DAYANIKLILIK**


**DEPOLAMA VE SAKLAMA KOŞULLARI**

İstifleme ve sevkiyat kuru ortamda 23 °C'de maksimum ağırlıklarda belirli periyotlar dâhilinde standart testlerle yapılmaktadır.  
İstifleme ve sevkiyat durumu ürün özellikleri (şeffaf, standart ve yumuşaklık) dikkate alınarak yapılmalıdır.  
İstifleme birçok dış faktöre bağlı olduğu için bu veriler sadece bilgilendirme amaçlıdır.

**PAKETLEME**

20 LİK KONTEYNER	20 LİK KONTEYNER	40 LİK KONTEYNER	40 LİK KONTEYNER	TIR 13600 cm	TIR 13600 cm
Kullanılan palet: 800X1200 mm Paletteki gövde adeti Paletteki kapak adeti Tır içi gövde adeti Tır içi kapak adeti		Kullanılan palet: 800X1200 mm Paletteki gövde adeti 2160 Paletteki kapak adeti 1680 Tır içi gövde adeti 302400 Tır içi kapak adeti 302400		Kullanılan palet: 800X1200 mm Paletteki gövde adeti 2160 Paletteki kapak adeti 1680 Tır içi gövde adeti 416880 Tır içi kapak adeti 416880	

**PERFORMANS**

<b>SICAK DOLUM</b>	Sıcak dolum için seçilen ambalaj çok iyi bir ısı direncine sahip olmalıdır. Plastik ambalajlarda dolum sıcaklığı sonrasında istifleme ile ilgili olarak ürün istiflemesinin yapılabilmesi için uygun ortam ısısının oluşması gerekmektedir. Plastik ambalajın uygun istifleme dayanımına ulaşması için ürün ve ambalajın soğuması gerekmektedir.
<b>SOĞUK HAVALARDA</b>	Standart olarak kullanılan şeffaf ve beyaz hammaddeler 0 °C'nin altında kırılma hale gelmektedir. -20 °C ve altındaki uygulamalar için özel karışımı hammaddelerle üretim yapmak gerekmektedir.
<b>RAF ÖMRÜ</b>	Bu bilgi formundaki teknik özellikler, uygun depolama ve saklama koşullarında, teslim tarihinden itibaren 12 ay geçerlidir. Ambalajlar güneş olmayan kuru bir yerde, belirtilen istifleme miktarını aşmayacak şekilde kapalı ortamlarda saklanmalıdır.
<b>KALİTE BİLGİSİ</b>	Üretimimiz Türk Standartları Enstitüsü tarafından düzenli olarak denetlenen ve değerlendirilen sıkı bir kalite ve hijyen yönetimine sahiptir. Ürettiğimiz ambalaj tüm gıda maddeleri ile kullanım için uygundur.
<b>ALERJEN BİLGİSİ</b>	Alerjen madde içermemektedir.
<b>SERTİFİKALAR</b>	

(131280-231240 315 ml) No:TÜT-95 Yayın Tarihi : 05.03.2018 Revizyon Tarihi/No: 00

Ürünlerimiz TPE nezdinde korunmaktadır. Bu ürünün tüm spesifikasyonları herhangi bir izne ve bilgilendirmeye gerek duyulmaksızın ŞEKEROĞLU KİMYA VE PLASTİK SAN. VE TİC. A.Ş. tarafından değiştirilebilir.  
2018 / KONYA / TÜRKİYE / SEKEROĞLU

444 42 71

www.sekeroğlu.com.tr