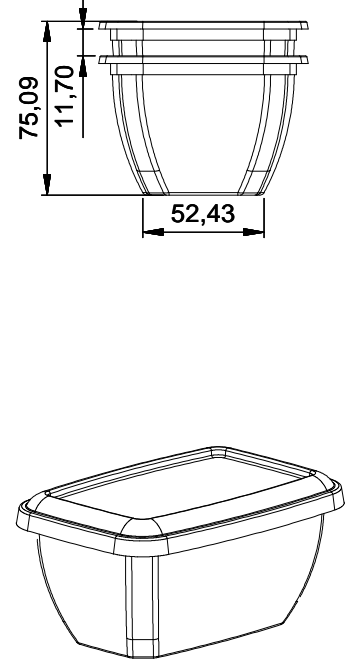
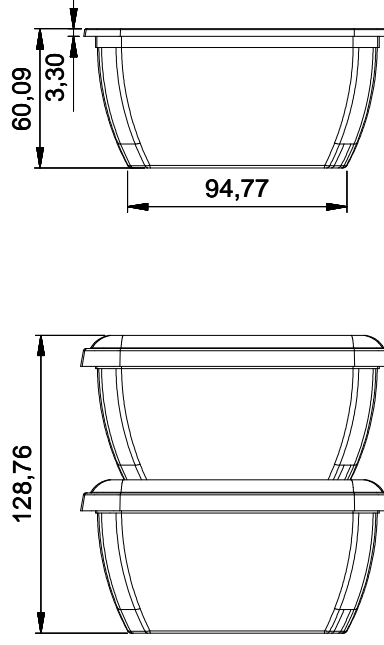
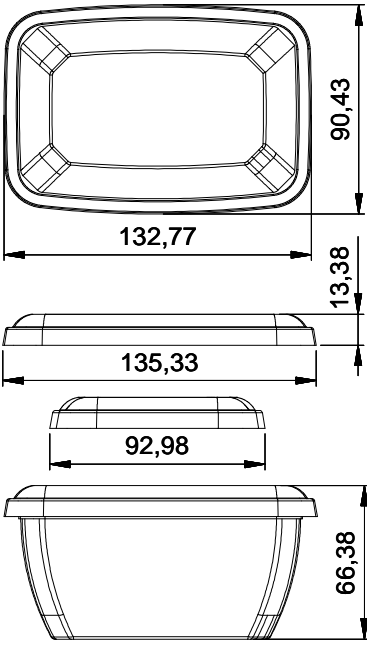


GÖVDE KODU 111011
KAPAK KODU 211011-211020
KULP KODU

TEKNİK ÜRÜN TANIMI ŞEKEROĞLU 380 ML

sekeroğlu



Ölçüler mm olarak verilmiştir.

| HACİMLER | BOYUTLAR | TOLERANSLAR | AĞIRLIK |
|---|--|--|--|
| Kapak Altı Hacim 380 ML Silme Hacim 450 ML | Gövde Etek Ebatları 132,77X90,43 mm Gövde Taban Ebatları 94,77X52,43 mm Gövde Yükseklik 60,09 mm Kapak Yükseklik 13,38 mm Gövde+Kapak Yükseklik 66,38 mm | Ebatlar ± 1 mm Hacim ± 1 % ml Ağırlık ± 5 % gr | Gövde Ağırlık 18 g Kapak Ağırlık 12,50 g Kulp Ağırlık 0 g Toplam Ağırlık 30,5 g |

DEKORASYON (Uygulanabilir Dekorasyon)

IML OFSET

HAMMADDE

Hammadde Seçenekleri %100 PP
Masterbatch Renkler %100 PP ve PE bazlı masterbatch.

ONAYLAR

T.C Gıda, Tarım ve Hayvancılık Bakanlığı 11.04.2013 Tarih ve TR-42-K-004485 işletme kayıt no'su ile Türk Gıda Mevzuatına uygun olarak üretilmektedir.

DAYANIKLILIK

DEPOLAMA VE SAKLAMA KOŞULLARI

İstifleme ve sevkiyat kuru ortamda 23 °C'de maksimum ağırlıklarda belirli periyotlar dâhilinde standart testlerle yapılmaktadır.
İstifleme ve sevkiyat durumu ürün özellikleri (şeffaf, standart ve yumuşaklık) dikkate alınarak yapılmalıdır.
İstifleme birçok dış faktöre bağlı olduğu için bu veriler sadece bilgilendirme amaçlıdır.

PAKETLEME

| 20 LİK KONTEYNER | 20 LİK KONTEYNER | 40 LİK KONTEYNER | 40 LİK KONTEYNER | TIR 13600 cm | TIR 13600 cm |
|---|------------------|---|------------------|---|--------------|
| Kullanılan palet: 800X1200 mm Paletteki gövde adedi 14820 Paletteki kapak adedi 21160 Tır içi gövde adedi 103740 Tır içi kapak adedi 103740 | | Kullanılan palet: 800X1200 mm Paletteki gövde adedi 6930 Paletteki kapak adedi 9520 Tır içi gövde adedi 291060 Tır içi kapak adedi 291060 | | Kullanılan palet: 800X1200 mm Paletteki gövde adedi 6930 Paletteki kapak adedi 9520 Tır içi gövde adedi 395010 Tır içi kapak adedi 395010 | |

PERFORMANS

| | |
|------------------------|---|
| SICAK DOLUM | Sıcak dolum için seçilen ambalaj çok iyi bir ısı direncine sahip olmalıdır. Plastik ambalajlarda dolum sıcaklığı sonrasında istifleme ile ilgili olarak ürün istifleme için yapılabilmesi için uygun ortam ısısının oluşması gerekmektedir. Plastik ambalajın uygun istifleme dayanımına ulaşması için ürün ve ambalajın soğuması gerekmektedir. |
| SOĞUK HAVALARDA | Standart olarak kullanılan şeffaf ve beyaz hammaddeler 0 °C'nin altında kırılma eğilimine girmektedir. -20 °C ve altındaki uygulamalar için özel karışımı hammaddelerle üretim yapmak gerekmektedir. |
| RAF ÖMRÜ | Bu bilgi formundaki teknik özellikler, uygun depolama ve saklama koşullarında, teslim tarihinden itibaren 12 ay geçerlidir. Ambalajlar güneş olmayan kuru bir yerde, belirtilen istifleme miktarını aşmayacak şekilde kapalı ortamlarda saklanmalıdır. |
| KALİTE BİLGİSİ | Üretimimiz Türk Standartları Enstitüsü tarafından düzenli olarak denetlenen ve değerlendirilen sıkı bir kalite ve hijyen yönetimine sahiptir. Ürettiğimiz ambalaj tüm gıda maddeleri ile kullanım için uygundur. |
| ALERJEN BİLGİSİ | Alerjen madde içermemektedir. |
| SERTİFİKALAR | |



(HOK 45-HOK 46) Döküman No:TÜT-28 Yayın Tarihi : 05.03.2018 Revizyon Tarihi/No: 01/15.02.2017

Ürünlerimiz TPE nezdinde korunmaktadır. Bu ürünün tüm spesifikasyonları herhangi bir izne ve bilgilendirmeye gerek duyulmaksızın ŞEKEROĞLU KİMYA VE PLASTİK SAN. VE TİC. A.Ş. tarafından değiştirilebilir.
2018 / KONYA / TÜRKİYE / SEKEROĞLU

444 42 71

www.sekeroğlu.com.tr