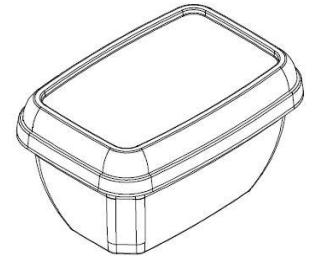
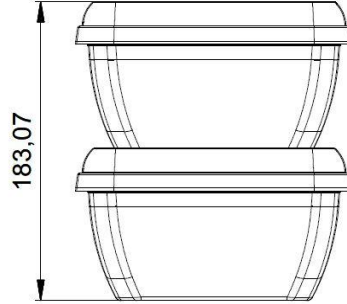
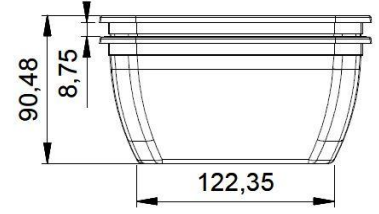
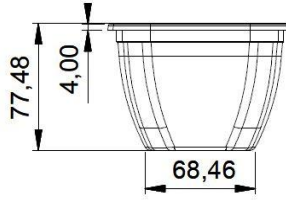
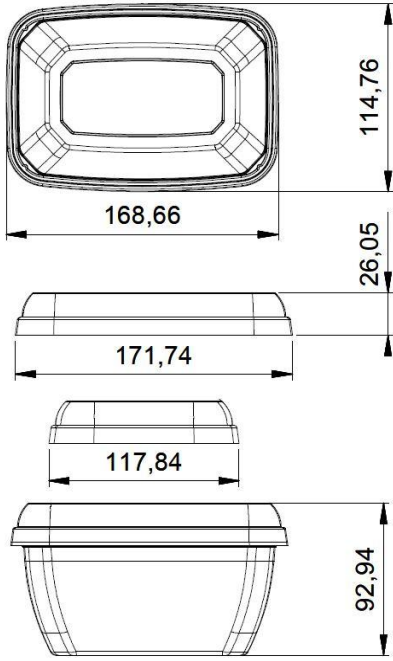


GÖVDE KODU 111061  
KAPAK KODU 211071  
KULP KODU

## TEKNİK ÜRÜN TANIMI ŞEKEROĞLU 880 ML

sekeroğlu



Ölçüler mm olarak verilmiştir.

HACİMLER	BOYUTLAR	TOLERANSLAR	AĞIRLIK
Kapak Altı Hacim 880 ML Silme Hacim 950 ML	Gövde Etek Ebatları 168,66X114,78 Gövde Taban Ebatları 122,35X68,46 Gövde Yükseklik 77,48 Kapak Yükseklik 28,05 Gövde+Kapak Yükseklik 92,94	Ebatlar $\pm 1$ mm Hacim $\pm 1$ % ml Ağırlık $\pm 5$ % gr	Gövde Ağırlık 31,00 g Kapak Ağırlık 18,00 g Kulp Ağırlık g Toplam Ağırlık 49,00 g

### DEKORASYON (Uygulanabilir Dekorasyon)

IML ✓ OFSET

### HAMMADDE

Hammadde Seçenekleri %100 PP  
Masterbatch Renkler %100 PP ve PE bazlı masterbatch.

### ONAYLAR

T.C Gıda, Tarım ve Hayvancılık Bakanlığı 11.04.2013 Tarih ve TR-42-K-004485 işletme kayıt no'su ile Türk Gıda Mevzuatına uygun olarak üretilmektedir.

### DAYANIKLILIK

#### DEPOLAMA VE SAKLAMA KOŞULLARI

İstifleme ve sevkiyat kuru ortamda 23 °C'de maksimum ağırlıklarda belirli periyotlar dâhilinde standart testlerle yapılmaktadır.  
İstifleme ve sevkiyat durumu ürün özellikleri (şeffaf, standart ve yumuşaklık) dikkate alınarak yapılmalıdır.  
İstifleme birçok dış faktöre bağlı olduğu için bu veriler sadece bilgilendirme amaçlıdır.

### PAKETLEME

20 LİK KONTEYNER	20 LİK KONTEYNER	40 LİK KONTEYNER	40 LİK KONTEYNER	TIR 13600 cm	TIR 13600 cm
Kullanılan palet: 800X1200 mm Paletteki gövde adedi 6900 Paletteki kapak adedi 14300 Tır içi gövde adedi 48300 Tır içi kapak adedi 48300		Kullanılan palet: 800X1200 mm Paletteki gövde adedi 4600 Paletteki kapak adedi 7800 Tır içi gövde adedi 142600 Tır içi kapak adedi 142600		Kullanılan palet: 800X1200 mm Paletteki gövde adedi 4600 Paletteki kapak adedi 7800 Tır içi gövde adedi 190900 Tır içi kapak adedi 190900	

### PERFORMANS

#### SICAK DOLUM

Sıcak dolum için seçilen ambalaj çok iyi bir ısı direncine sahip olmalıdır. Plastik ambalajlarda dolum sıcaklığı sonrasında istifleme ile ilgili olarak ürün istifleme için yapılabilmesi için uygun ortam ısısının oluşması gerekmektedir.  
Plastik ambalajın uygun istifleme dayanımına ulaşması için ürün ve ambalajın soğuması gerekmektedir.

#### SOĞUK HAVALARDA

Standart olarak kullanılan şeffaf ve beyaz hammaddeler 0 °C'nin altında kırılma eğilimine sahiptir. -20 °C ve altındaki uygulamalar için özel karışımı hammaddelerle üretim yapmak gerekmektedir.

#### RAF ÖMRÜ

Bu bilgi formundaki teknik özellikler, uygun depolama ve saklama koşullarında, teslim tarihinden itibaren 12 ay geçerlidir.  
Ambalajlar güneş olmayan kuru bir yerde, belirtilen istifleme miktarını aşmayacak şekilde kapalı ortamlarda saklanmalıdır.

#### KALİTE BİLGİSİ

Üretimimiz Türk Standartları Enstitüsü tarafından düzenli olarak denetlenen ve değerlendirilen sıkı bir kalite ve hijyen yönetimine sahiptir. Ürettiğimiz ambalaj tüm gıda maddeleri ile kullanım için uygundur.

#### ALERJEN BİLGİSİ

Alerjen madde içermemektedir.

#### SERTİFİKALAR



(HOK-85 HOK-87) No:TÜT-35 Yayın Tarihi : 05.03.2018 Revizyon Tarihi/No: 00

Ürünlerimiz TPE nezdinde korunmaktadır. Bu ürünün tüm spesifikasyonları herhangi bir izne ve bilgilendirmeye gerek duyulmaksızın ŞEKEROĞLU KİMYA VE PLASTİK SAN. VE TİC. A.Ş. tarafından değiştirilebilir.  
2018 / KONYA / TURKEY / SEKEROGLU

444 42 71

www.sekeroğlu.com.tr