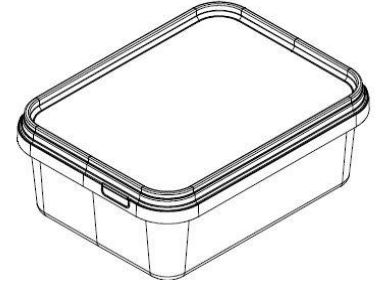
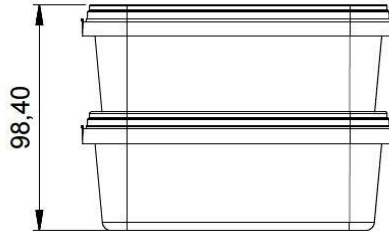
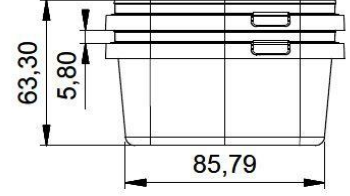
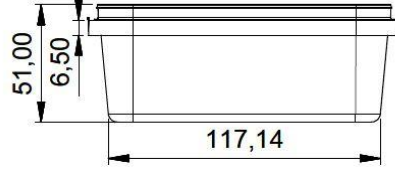
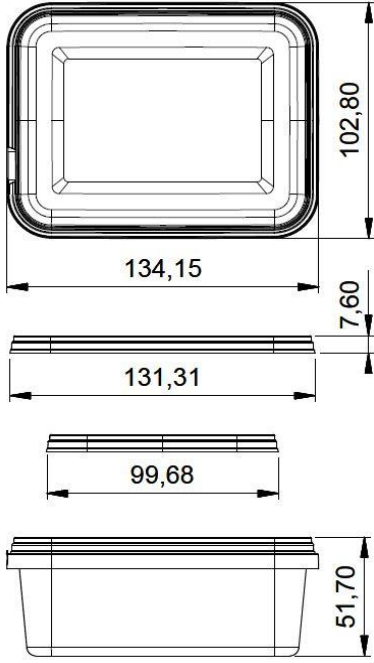


GÖVDE KODU 111130
KAPAK KODU 211150
KULP KODU

TEKNİK ÜRÜN TANIMI ŞEKEROĞLU 460 ML

sekeroğlu



Ölçüler mm olarak verilmiştir.

HACİMLER	BOYUTLAR	TOLERANSLAR	AĞIRLIK
Kapak Altı Hacim 460 ML Silme Hacim 530 ML	Gövde Etek Ebatları 134,15X102,80 mm Gövde Taban Ebatları 117,14X85,79 mm Gövde Yükseklik 51 mm Kapak Yükseklik 7,60 mm Gövde+Kapak Yükseklik 51,70 mm	Ebatlar ± 1 mm Hacim ± 1 % ml Ağırlık ± 5 % gr	Gövde Ağırlık 20,00 g Kapak Ağırlık 11,00 g Kulp Ağırlık 0 g Toplam Ağırlık 31,00 g

DEKORASYON (Uygulanabilir Dekorasyon)

IML ✓ OFSET

HAMMADDE

Hammadde Seçenekleri %100 PP
Masterbatch Renkler %100 PP ve PE bazlı masterbatch.

ONAYLAR

T.C Gıda, Tarım ve Hayvancılık Bakanlığı 11.04.2013 Tarih ve TR-42-K-004485 işletme kayıt no'su ile Türk Gıda Mevzuatına uygun olarak üretilmektedir.

DAYANIKLILIK

DEPOLAMA VE SAKLAMA KOŞULLARI

İstifleme ve sevkiyat kuru ortamda 23 °C'de maksimum ağırlıklarda belirli periyotlar dâhilinde standart testlerle yapılmaktadır.
İstifleme ve sevkiyat durumu ürün özellikleri (şeffaf, standart ve yumuşaklık) dikkate alınarak yapılmalıdır.
İstifleme birçok dış faktöre bağlı olduğu için bu veriler sadece bilgilendirme amaçlıdır.

PAKETLEME

20 LİK KONTEYNER	20 LİK KONTEYNER	40 LİK KONTEYNER	40 LİK KONTEYNER	TIR 13600 cm	TIR 13600 cm
Kullanılan palet: 800X1200 mm Paletteki gövde adedi 3696 Paletteki kapak adedi 11880 Tır içi gövde adedi 62832 Tır içi kapak adedi 62832		Kullanılan palet: 800X1200 mm Paletteki gövde adedi 3696 Paletteki kapak adedi 11880 Tır içi gövde adedi 210672 Tır içi kapak adedi 210672		Kullanılan palet: 800X1200 mm Paletteki gövde adedi 3696 Paletteki kapak adedi 11880 Tır içi gövde adedi 279048 Tır içi kapak adedi 279048	

PERFORMANS

SICAK DOLUM	Sıcak dolum için seçilen ambalaj çok iyi bir ısı direncine sahip olmalıdır. Plastik ambalajlarda dolum sıcaklığı sonrasında istifleme ile ilgili olarak ürün istifleme için yapılabilmesi için uygun ortam ısısının oluşması gerekmektedir. Plastik ambalajın uygun istifleme dayanımına ulaşması için ürün ve ambalajın soğuması gerekmektedir.
SOĞUK HAVALARDA	Standart olarak kullanılan şeffaf ve beyaz hammaddeler 0 °C'nin altında kırılma eğilimine girmektedir. -20 °C ve altındaki uygulamalar için özel karışımı hammaddelerle üretim yapmak gerekmektedir.
RAF ÖMRÜ	Bu bilgi formundaki teknik özellikler, uygun depolama ve saklama koşullarında, teslim tarihinden itibaren 12 ay geçerlidir. Ambalajlar güneş olmayan kuru bir yerde, belirtilen istifleme miktarını aşmayacak şekilde kapalı ortamlarda saklanmalıdır.
KALİTE BİLGİSİ	Üretimimiz Türk Standartları Enstitüsü tarafından düzenli olarak denetlenen ve değerlendirilen sıkı bir kalite ve hijyen yönetimine sahiptir. Ürettiğimiz ambalaj tüm gıda maddeleri ile kullanım için uygundur.
ALERJEN BİLGİSİ	Alerjen madde içermemektedir.
SERTİFİKALAR	

BRC ISO 9001 ISO 14001 ISO 22000 ISO 22716 ISO 22717 ISO 22718 ISO 22719 ISO 22720 ISO 22721 ISO 22722 ISO 22723 ISO 22724 ISO 22725 ISO 22726 ISO 22727 ISO 22728 ISO 22729 ISO 22730 ISO 22731 ISO 22732 ISO 22733 ISO 22734 ISO 22735 ISO 22736 ISO 22737 ISO 22738 ISO 22739 ISO 22740 ISO 22741 ISO 22742 ISO 22743 ISO 22744 ISO 22745 ISO 22746 ISO 22747 ISO 22748 ISO 22749 ISO 22750 ISO 22751 ISO 22752 ISO 22753 ISO 22754 ISO 22755 ISO 22756 ISO 22757 ISO 22758 ISO 22759 ISO 22760 ISO 22761 ISO 22762 ISO 22763 ISO 22764 ISO 22765 ISO 22766 ISO 22767 ISO 22768 ISO 22769 ISO 22770 ISO 22771 ISO 22772 ISO 22773 ISO 22774 ISO 22775 ISO 22776 ISO 22777 ISO 22778 ISO 22779 ISO 22780 ISO 22781 ISO 22782 ISO 22783 ISO 22784 ISO 22785 ISO 22786 ISO 22787 ISO 22788 ISO 22789 ISO 22790 ISO 22791 ISO 22792 ISO 22793 ISO 22794 ISO 22795 ISO 22796 ISO 22797 ISO 22798 ISO 22799 ISO 22800 ISO 22801 ISO 22802 ISO 22803 ISO 22804 ISO 22805 ISO 22806 ISO 22807 ISO 22808 ISO 22809 ISO 22810 ISO 22811 ISO 22812 ISO 22813 ISO 22814 ISO 22815 ISO 22816 ISO 22817 ISO 22818 ISO 22819 ISO 22820 ISO 22821 ISO 22822 ISO 22823 ISO 22824 ISO 22825 ISO 22826 ISO 22827 ISO 22828 ISO 22829 ISO 22830 ISO 22831 ISO 22832 ISO 22833 ISO 22834 ISO 22835 ISO 22836 ISO 22837 ISO 22838 ISO 22839 ISO 22840 ISO 22841 ISO 22842 ISO 22843 ISO 22844 ISO 22845 ISO 22846 ISO 22847 ISO 22848 ISO 22849 ISO 22850 ISO 22851 ISO 22852 ISO 22853 ISO 22854 ISO 22855 ISO 22856 ISO 22857 ISO 22858 ISO 22859 ISO 22860 ISO 22861 ISO 22862 ISO 22863 ISO 22864 ISO 22865 ISO 22866 ISO 22867 ISO 22868 ISO 22869 ISO 22870 ISO 22871 ISO 22872 ISO 22873 ISO 22874 ISO 22875 ISO 22876 ISO 22877 ISO 22878 ISO 22879 ISO 22880 ISO 22881 ISO 22882 ISO 22883 ISO 22884 ISO 22885 ISO 22886 ISO 22887 ISO 22888 ISO 22889 ISO 22890 ISO 22891 ISO 22892 ISO 22893 ISO 22894 ISO 22895 ISO 22896 ISO 22897 ISO 22898 ISO 22899 ISO 22900 ISO 22901 ISO 22902 ISO 22903 ISO 22904 ISO 22905 ISO 22906 ISO 22907 ISO 22908 ISO 22909 ISO 22910 ISO 22911 ISO 22912 ISO 22913 ISO 22914 ISO 22915 ISO 22916 ISO 22917 ISO 22918 ISO 22919 ISO 22920 ISO 22921 ISO 22922 ISO 22923 ISO 22924 ISO 22925 ISO 22926 ISO 22927 ISO 22928 ISO 22929 ISO 22930 ISO 22931 ISO 22932 ISO 22933 ISO 22934 ISO 22935 ISO 22936 ISO 22937 ISO 22938 ISO 22939 ISO 22940 ISO 22941 ISO 22942 ISO 22943 ISO 22944 ISO 22945 ISO 22946 ISO 22947 ISO 22948 ISO 22949 ISO 22950 ISO 22951 ISO 22952 ISO 22953 ISO 22954 ISO 22955 ISO 22956 ISO 22957 ISO 22958 ISO 22959 ISO 22960 ISO 22961 ISO 22962 ISO 22963 ISO 22964 ISO 22965 ISO 22966 ISO 22967 ISO 22968 ISO 22969 ISO 22970 ISO 22971 ISO 22972 ISO 22973 ISO 22974 ISO 22975 ISO 22976 ISO 22977 ISO 22978 ISO 22979 ISO 22980 ISO 22981 ISO 22982 ISO 22983 ISO 22984 ISO 22985 ISO 22986 ISO 22987 ISO 22988 ISO 22989 ISO 22990 ISO 22991 ISO 22992 ISO 22993 ISO 22994 ISO 22995 ISO 22996 ISO 22997 ISO 22998 ISO 22999

(HV 40- HV 41) No:TÜT-40 Yayın Tarihi : 05.03.2018 Revizyon Tarihi/No: 00

Ürünlerimiz TPE nezdinde korunmaktadır. Bu ürünün tüm spesifikasyonları herhangi bir izne ve bilgilendirmeye gerek duyulmaksızın ŞEKEROĞLU KİMYA VE PLASTİK SAN. VE TİC. A.Ş. tarafından değiştirilebilir.
2018 / KONYA / TÜRKİYE / SEKEROĞLU

444 42 71

www.sekeroğlu.com.tr