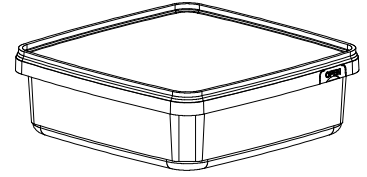
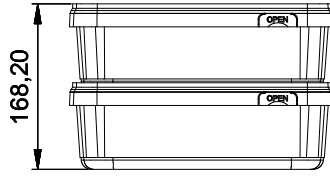
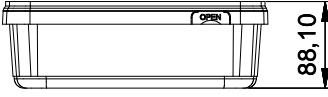
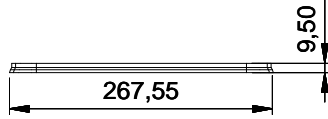
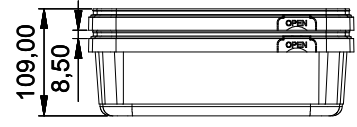
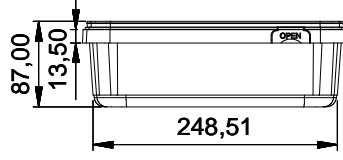
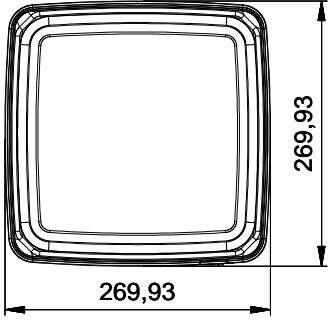


GÖVDE KODU 121050  
KAPAK KODU 221021  
KULP KODU

## TEKNİK ÜRÜN TANIMI ŞEKEROĞLU 4500 ML

şekeroğlu



Ölçüler mm olarak verilmiştir.

### HACİMLER

### BOYUTLAR

### TOLERANSLAR

### AĞIRLIK

Kapak Altı Hacim 4500 ML  
Silme Hacim 5000 ML

Gövde Etek Ebatları 269,93X269,93  
Gövde Taban Ebatları 248,51X248,51  
Gövde Yükseklik 87  
Kapak Yükseklik 9,50  
Gövde+Kapak Yükseklik 88,10

Ebatlar  $\pm 2$  mm  
Hacim  $\pm 5$  % ml  
Ağırlık  $\pm 5$  % gr

Gövde Ağırlık 160 g  
Kapak Ağırlık 76 g  
Kulp Ağırlık 0 g  
Toplam Ağırlık 236 g

### DEKORASYON(Uygulanabilir Dekorasyon)

IML

OFSET

### HAMMADDE

Hammadde Seçenekleri %100 PP  
Masterbatch Renkler %100 PP ve PE bazlı masterbatch.

### ONAYLAR

T.C Gıda, Tarım ve Hayvancılık Bakanlığı 11.04.2013 Tarih ve TR-42-K-004485 işletme kayıt no'su ile Türk Gıda Mevzuatına uygun olarak üretilmektedir.

### DAYANIKLILIK

#### DEPOLAMA VE SAKLAMA KOŞULLARI

İstifleme ve sevkiyat kuru ortamda 23 °C'de maksimum ağırlıklarda belirli periyotlar dâhilinde standart testlerle yapılmaktadır.  
İstifleme ve sevkiyat durumu ürün özellikleri (şeffaf, standart ve yumuşaklık) dikkate alınarak yapılmalıdır.  
İstifleme birçok dış faktöre bağlı olduğu için bu veriler sadece bilgilendirme amaçlıdır.

### PAKETLEME

#### 20 LİK KONTEYNER

#### 20 LİK KONTEYNER

#### 40 LİK KONTEYNER

#### 40 LİK KONTEYNER

#### TIR 13600 cm

#### TIR 13600 cm

Kullanılan palet: 800X1200 mm  
Paletteki gövde adeti 720  
Paletteki kapak adeti 3360  
Tır içi gövde adeti 10800  
Tır içi kapak adeti 10800



Kullanılan palet: 800X1200 mm  
Paletteki gövde adeti 960  
Paletteki kapak adeti 240  
Tır içi gövde adeti 26880  
Tır içi kapak adeti 26880



Kullanılan palet: 800X1200 mm  
Paletteki gövde adeti 960  
Paletteki kapak adeti 240  
Tır içi gövde adeti 26880  
Tır içi kapak adeti 26880



### PERFORMANS

#### SICAK DOLUM

Sıcak dolum için seçilen ambalaj çok iyi bir ısı direncine sahip olmalıdır. Plastik ambalajlarda dolum sıcaklığı sonrasında istifleme ile ilgili olarak ürün istiflenmesinin yapılabilmesi için uygun ortam ısısının oluşması gerekmektedir.  
Plastik ambalajın uygun istifleme dayanımına ulaşması için ürün ve ambalajın soğuması gerekmektedir.

#### SOĞUK HAVALARDA

Standart olarak kullanılan şeffaf ve beyaz hammaddeler 0 °C'nin altında kırılma eğilimine sahiptir. -20 °C ve altındaki uygulamalar için özel karışımı hammaddelerle üretim yapmak gerekmektedir.

#### RAF ÖMRÜ

Bu bilgi formundaki teknik özellikler, uygun depolama ve saklama koşullarında, teslim tarihinden itibaren 12 ay geçerlidir.  
Ambalajlar güneş olmayan kuru bir yerde, belirtilen istifleme miktarını aşmayacak şekilde kapalı ortamlarda saklanmalıdır.

#### KALİTE BİLGİSİ

Üretimimiz Türk Standartları Enstitüsü tarafından düzenli olarak denetlenen ve değerlendirilen sıkı bir kalite ve hijyen yönetimine sahiptir. Ürettiğimiz ambalaj tüm gıda maddeleri ile kullanılmaya uygundur.

#### ALERJEN BİLGİSİ

Alerjen madde içermemektedir.

#### SERTİFİKALAR



(HV 500-501) DÖKÜMAN NO:TÜT- 51 Yayın Tarihi :05.03.2018 Rev Tarihi/No:04.03.2019

Ürünlerimiz TPE nezrinde korunmaktadır. Bu ürünün tüm spesifikasyonları herhangi bir izne ve bilgilendirmeye gerek duyulmaksızın ŞEKEROĞLU KİMYA VE PLASTİK SAN. VE TİC. A.Ş. tarafından değiştirilebilir.  
2018 KONYA / TURKEY / ŞEKEROĞLU

4444271

www.sekeroglu.com.tr