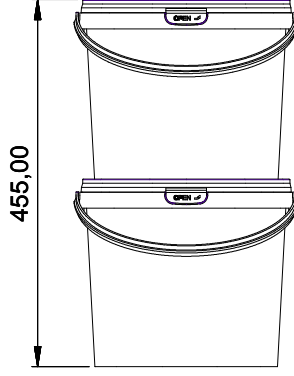
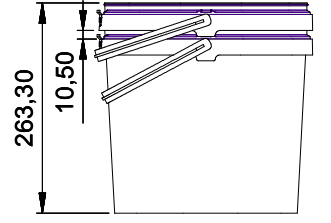
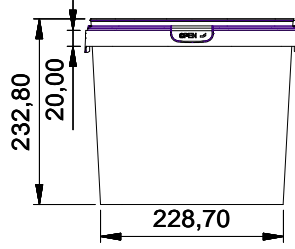
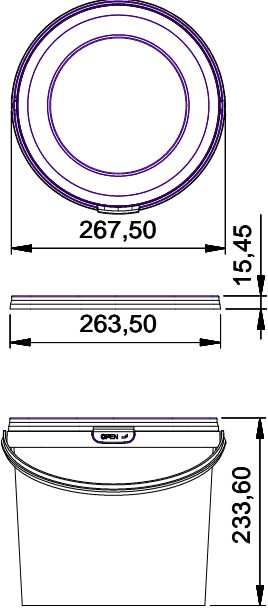


GÖVDE KODU 131081  
KAPAK KODU 231070  
KULP KODU 30102

## TEKNİK ÜRÜN TANIMI ŞEKEROĞLU9600 ML

sekeroğlu



Ölçüler mm olarak verilmiştir.

HACİMLER	BOYUTLAR	TOLERANSLAR	AĞIRLIK
Kapak Altı Hacim 9600 ML Silme Hacim 10300 ML	Gövde Etek Ebatları Ø267,50 Gövde Taban Ebatları Ø228,70 Gövde Yükseklik 232,80 Kapak Yükseklik 15,45 Gövde+Kapak Yükseklik 233,60	Ebatlar ± 1 mm Hacim ± 1 % ml Ağırlık ± 5 % gr	Gövde Ağırlık 205,00 g Kapak Ağırlık 56,00 g Kulp Ağırlık 11,30 g Toplam Ağırlık 272,30 g

### DEKORASYON(Uygulanabilir Dekorasyon)

IML OFSET ✓

### HAMMADDE

Hammadde Seçenekleri %100 PP  
Masterbatch Renkler %100 PP ve PE bazlı masterbatch.

### ONAYLAR

T.C Gıda, Tarım ve Hayvancılık Bakanlığı 11.04.2013 Tarih ve TR-42-K-004485 işletme kayıt no'su ile Türk Gıda Mevzuatına uygun olarak üretilmektedir.

### DAYANIKLILIK

#### DEPOLAMA VE SAKLAMA KOŞULLARI

İstifleme ve sevkiyat kuru ortamda 23 °C'de maksimum ağırlıklarda belirli periyotlar dâhilinde standart testlerle yapılmaktadır.  
İstifleme ve sevkiyat durumu ürün özellikleri (şeffaf, standart ve yumuşaklık) dikkate alınarak yapılmalıdır.  
İstifleme birçok dış faktöre bağlı olduğu için bu veriler sadece bilgilendirme amaçlıdır.

### PAKETLEME

20 LİK KONTEYNER	20 LİK KONTEYNER	40 LİK KONTEYNER	40 LİK KONTEYNER	TIR 13600 cm	TIR 13600 cm
Kullanılan palet: 800X1200 mm Paletteki gövde adedi 475 Paletteki kapak adedi 2400 Tır içi gövde adedi 6650 Tır içi kapak adedi 6650		Kullanılan palet: 800X1200 mm Paletteki gövde adedi 589 Paletteki kapak adedi 2400 Tır içi gövde adedi 17670 Tır içi kapak adedi 17670		Kullanılan palet: 800X1200 mm Paletteki gövde adedi 589 Paletteki kapak adedi 2400 Tır içi gövde adedi 21660 Tır içi kapak adedi 21660	

### PERFORMANS

<b>SICAK DOLUM</b>	Sıcak dolum için seçilen ambalaj çok iyi bir ısı direncine sahip olmalıdır. Plastik ambalajlarda dolum sıcaklığı sonrasında istifleme ile ilgili olarak ürün istiflenmesinin yapılabilmesi için uygun ortam ısısının oluşması gerekmektedir. Plastik ambalajın uygun istifleme dayanımına ulaşması için ürün ve ambalajın soğuması gerekmektedir.
<b>SOĞUK HAVALARDA</b>	Standart olarak kullanılan şeffaf ve beyaz hammaddeler 0 °C'nin altında kırılğan hale gelmektedir. -20 °C ve altındaki uygulamalar için özel karışımı hammaddelerle üretim yapmak gerekmektedir.
<b>RAF ÖMRÜ</b>	Bu bilgi formundaki teknik özellikler, uygun depolama ve saklama koşullarında, teslim tarihinden itibaren 12 ay geçerlidir. Ambalajlar güneş olmayan kuru bir yerde, belirtilen istifleme miktarını aşmayacak şekilde kapalı ortamlarda saklanmalıdır.
<b>KALİTE BİLGİSİ</b>	Üretimimiz Türk Standartları Enstitüsü tarafından düzenli olarak denetlenen ve değerlendirilen sıkı bir kalite ve hijyen yönetimine sahiptir. Ürettiğimiz ambalaj tüm gıda maddeleri ile kullanım için uygundur.
<b>ALERJEN BİLGİSİ</b>	Alerjen madde içermemektedir.

### SERTİFİKALAR



(BO 100-BO 111) Döküman No:TÜT-05 Yayın Tarihi : 05.03.2018 Revizyon TarihiNo: 10.05.2021

Ürünlerimiz TPE nezdinde korunmaktadır. Bu ürünün tüm spesifikasyonları herhangi bir izne ve bilgilendirmeye gerek duymaksızın ŞEKEROĞLU KİMYA VE PLASTİK SAN. VE TİC. A.Ş. tarafından değiştirilebilir.  
2018 / KONYA / TÜRKİYE / SEKEROĞLU

444 42 71

www.sekeroğlu.com.tr